

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

(найменування центрального органу виконавчої влади у сфері освіти і науки)

Національний університет «Запорізька політехніка»

(повне найменування вищого навчального закладу)

Кафедра «Підприємництва, торгівлі та біржової діяльності»

(найменування кафедри, яка відповідає за дисципліну)



«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Ректор (перший проректор)

Беліков С.Б.

09 2019 року

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ЗПН 01 Організація, планування та управління виробництвом

(код і назва навчальної дисципліни)

спеціальність 132 «Матеріалознавство»

(код і найменування спеціальності)

освітня програма (спеціалізація) «Прикладне матеріалознавство», «Термічна обробка металів»

(назва освітньої програми (спеціалізації))

інститут Фізико-технічний

(найменування інституту)

факультет Інженерно-фізичний факультет

(найменування факультету)

мова навчання Українська

Робоча програма з дисципліни «Організація, планування та управління виробництвом» для студентів

спеціальності 132 «Матеріалознавство»

освітня програма (спеціалізація) «Прикладне матеріалознавство», «Термічна обробка металів»

(назва освітньої програми (спеціалізації))

«04» 07, 2019 року - 14 с.


Розробники: **Круглікова Валентина Володимирівна**, доцент, канд. екон. наук кафедри « Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»

Робоча програма затверджена на засіданні кафедри « Підприємництва, торгівлі та біржової діяльності»

Протокол від « 04 » вересня 2019 року № 1

Завідувач кафедри Підприємництва, торгівлі та біржової діяльності

(найменування кафедри)


« 04 » 09 2019 року  (Ткаченко А.М.)
(підпис) (прізвище та ініціали)

Схвалено науково-методичною комісією інженерно-фізичного факультету за освітніми програмами «Прикладне матеріалознавство», «Термічна обробка металів».

Протокол від « 17 » 09 2019 року № 1

« 17 » 09 2019 року Голова  (к.т.н., доц. Клімов О.В.)
(підпис) (прізвище та ініціали)

Узгоджено групою забезпечення освітньої програми _____

« 09 » 09 2019 року Керівник групи  (д.т.н. проф. Ольшанецький В.Ю.)
(підпис) (прізвище та ініціали)

_____ 2019 рік

Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Галузь знань, спеціальність (напрямок підготовки), освітній ступінь	Характеристика навчальної дисципліни	
		денна форма навчання	заочна форма навчання
Кількість кредитів – 3	Галузь знань 13Механічна інженерія	<u>Нормативна</u> (вибіркова)	
Модулів – 2	<u>132</u> <u>«Матеріалознавство»</u>	Рік підготовки:	
Змістових модулів – 2		1-й маг.	1-й маг.
Індивідуальне науково-дослідне завдання _____ (назва)		Семестр	
Загальна кількість годин – 90		1-й	1-й
		Лекції	
Тижневих годин для денної форми навчання: аудиторних – 2 самостійної роботи студента – 5,5	Освітній ступінь: магістр	14 год.	4 год.
		Практичні, семінарські	
		14 год.	6 год.
		Інші	
		2 год.	2 год.
		Самостійна робота	
		60 год.	78 год.
		Індивідуальні завдання: год.	
		Вид контролю: диф. залік	

Примітка.

Співвідношення кількості годин аудиторних занять до самостійної і індивідуальної роботи становить:

для денної форми навчання – 33% к 66%

для заочної форми навчання – 12% до 78%.

1. Мета навчальної дисципліни

Мета вивчення студентами основних понять, категорій і засад організації виробництва, оволодіння навичками практичних розрахунків основних параметрів функціонування основного і допоміжного виробництва, обслуговуючих господарств в умовах різних типів та методів організації виробництва.

Завдання вивчення дисципліни: курс «Організація, планування та управління виробництвом» передбачає теоретичну та практичну підготовку студентів для вирішення конкретних завдань діяльності підприємства в умовах ринку, зокрема:

- формування найбільш раціонального складу працівників і засобів праці виробничої системи для випуску продукції, яка має стійкий попит на ринку, необхідної конкурентоспроможної якості в установленій строк і визначеному обсязі;
- встановлення найбільш раціональних взаємозв'язків між елементами виробничої системи;
- безупинний розвиток виробничої системи в напрямку підвищення її ефективності та найбільшої відповідності умовам, що змінюються, її взаємодії зі своїм зовнішнім середовищем.

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен отримати:

загальні компетенції:

КЗ.02. Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми.

КЗ.05. Навички використання новітніх інформаційних технологій.

КЗ.08. Визначеність і наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов'язків.

КЗ.09. Здатність працювати автономно та в команді, у тому числі у складі багатопрофільної групи фахівців.

фахові компетенції:

КС.05. Здатність оцінювати техніко-економічну ефективність досліджень, технологічних процесів та інноваційних розробок з урахуванням невизначеності умов і вимог.

КС.07. Здатність керувати проектами і оцінювати їх результати.

КС.13. Уміння формувати дослідницькі науково-методичні та науково-технічні програми науково-дослідницької організації або її підрозділу.

КС.16. Здатність виявляти об'єкти для їх вдосконалення з метою покращення комплексу технологічних і службових властивостей.

КС.19. Здатність застосовувати системний підхід до вирішення прикладних задач при виробництві, обробці, експлуатації та утилізації матеріалів та виробів.

Очікувані програмні результати навчання:

ПРН2. Уміти виявляти, формулювати і вирішувати матеріалознавчі проблеми і задачі відповідно до спеціальності; розуміти важливість

нетехнічних (суспільство, здоров'я, охорона навколишнього середовища, економіка) обмежень (соціально-етичний маркетинг).

ПРН13. Уміти розраховувати економічну ефективність виробництва матеріалів та виробів.

ПРН15. Уміти застосовувати вимоги вітчизняних та міжнародних нормативних документів щодо формулювання та розв'язання наукових та науково-технічних задач розробки, виготовлення, випробування, сертифікації, утилізації матеріалів, створення та застосування ефективних технологій виготовлення виробів, у тому числі їх термічного оброблення.

Спеціальні знання з планування в забезпеченні ефективності виробництва, оперативного управління виробництвом та організації виробничого процесу; вміння описувати послідовність підготовки та обчислювати економічну ефективність здійснювання термічної обробки металів, сплавів і виробів з них. Знання з наукових основ взаємодії суб'єктів ринку виробничих послуг.

2. Програма навчальної дисципліни

Змістовий модуль 1. Організація виробничого процесу

Тема 1. Організаційні основи виробництва

Виробництво як необхідна умова і важливий компонент існування держави і суспільства. Поняття “виробництво і виробнича діяльність”. Сутність організації виробництва. Основні завдання організації виробництва. Взаємозв'язок технології та організації виробництва.

Об'єкт вивчення дисципліни – виробнича діяльність промислового підприємства (фірми) з перетворення ресурсів в економічне благо. Предмет курсу – вивчення методів та засобів раціональної організації виробництва, з метою забезпечення безперебійної та ритмічної роботи підприємства. Структура курсу, його зв'язок з іншими дисциплінами.

Історичний аспект розвитку теорії та практики організації виробництва. Основні передумови активного дослідження виробництва у XVIII столітті. Внесок Ф.Тейлора в організацію та управління виробництвом. Харрінгтон Емерсон і його праця “Дванадцять принципів продуктивності”. Розвиток організації та управління виробництвом у 20-40-х роках XX століття. Комп'ютерні технології та їх вплив на виробництво.

Тема 2. Організація виробничого процесу в часі

Сутність і структура виробничого циклу. Розрахунок тривалості виробничого циклу та чинники, що впливають на тривалість виробничого циклу. Вплив тривалості виробничого циклу на показники діяльності підприємств в цілому.

Види руху предметів праці по операціях. Послідовний, паралельний та паралельно-послідовний види руху предметів праці по операціях. Розрахунок тривалості виробничого циклу при різних видах руху предметів праці. Визначення виробничого циклу складного процесу. Цикловий графік

складання виробу.

Сутність та види технології, поняття технологічного процесу. Суть виробничого процесу. Класифікація виробничих процесів. Виробнича операція як основна структурна одиниця виробничого процесу.

Принципи раціональної організації виробничих процесів. Планування виробничого процесу. Порядок розробки та формалізації технологічного процесу. Поопераційна та маршрутна карта виробничого процесу.

Організаційні типи виробництва. Основні ознаки і показники, що визначають організаційний тип виробництва. Одиничне, серійне, масове виробництво. Характеристика організаційних типів виробництва. Сучасні підходи до розв'язання проблеми економічної ефективності виробництва і ринкових потреб.

Тема 3. Нормування праці

Сутність, зміст та завдання нормування праці. Об'єкт і предмет нормування. Класифікація затрат робочого часу. Методи аналізу затрат робочого часу.

Поняття про нормативи з праці, їх призначення і різновиди. Зв'язок нормативів з нормами праці, їх характеристика. Визначення та обчислення норм часу, виробітку, обслуговування і чисельності працюючих.

Виробничий цикл. Тривалість виробничого циклу при послідовному русі предметів праці. Тривалість виробничого циклу при паралельному русі предметів праці. Тривалість виробничого циклу при послідовно-паралельному русі предметів праці. Показники ефективності організації виробничих процесів

Аналітичний і сумарний методи нормування праці. Характеристика різновидів аналітичного і сумарного методів нормування праці, сфера їх застосування.

Тема 4. Потокове виробництво

Виробнича інфраструктура: поняття та складові частини, роль і значення у системі організації виробництва. Система технічного обслуговування виробництва та шляхи її удосконалення.

Потокова лінія, як технологічно й організаційно відокремлена група робочих місць, де виготовляють один або декілька подібних типорозмірів виробів. Одно- та багатопредметні поточкові лінії. Класифікація поточкових ліній.

Основні експлуатаційні параметри різновидів поточкових ліній. Програма запуску. Дійсний (ефективний) фонд часу. Такт поточної лінії. Темп поточної лінії. Ритм поточної лінії. Швидкість руху конвеєра. Цикл поточної лінії.

Тема 5. Планування, як функція управління

Етапи процесу планування. Визначення місії та розроблення стратегії підприємства. Базові стратегії. Планування реалізації стратегічних планів. Поточні й оперативні плани. Загальна характеристика бізнес-планування. Моделі й етапи процесу планування.

Класифікація організаційно-технологічних моделей. У системах СПУ як інформаційна динамічна модель використовується мережева модель. Сітковий графік, головні елементи сіткової моделі. Характеристики й елементи сіткової моделі. Основні правила побудови сіткових графіків. Алгоритм розрахунку сіткових графіків. Найпоширеніші в практиці моделювання виробничих процесів три організаційно-технологічні моделі : лінійні; циклограмні; сіткові.

Тема 6. Організація основного виробництва

Трудовий і виробничий процеси, їх взаємозв'язок. Загальна характеристика трудового процесу. Класифікація трудових процесів за основними ознаками. Структура трудового процесу. Основи проектування трудового процесу.

Сутність, цілі та завдання організації праці. Основні напрямки підвищення рівня організації праці та її ефективності. Організаційні форми праці: суміщення професій (функцій); багатостаттне обслуговування, колективна форма праці.

Поняття про робоче місце та його раціональну організацію. Класифікація типів робочих місць. Загальні вимоги до організації робочих місць. Значення спеціалізації робочих місць. Основні елементи оснащення робочих місць. Поняття про раціональне планування робочих місць.

Значення ефективного обслуговування робочих місць. Основні функції обслуговування робочих місць. Системи і форми обслуговування робочих місць.

Змістовий модуль 2. Управління виробничим процесом

Тема 7. Контроль виробничого процесу

Поняття контролювання та його місце в системі управління. Принципи і цілі функції контролювання. Етапи процесу контролювання: формування стандартів вимірювання, порівняння фактичного виконання зі стандартами, оцінка та регулювання. Модель процесу контролювання. Процес контролювання. Зворотний зв'язок під час контролю. Види управлінського контролювання. Регулювання як загальна функція менеджменту. Поняття регулювання та його місце в системі управління. Види регулювання. Етапи процесу регулювання.

Тема 8. Організація , як функція управління

Сутність функції організування та її місце в системі управління. Поняття та складові організаційної діяльності.

Повноваження, обов'язки, відповідальність. Процес делегування повноважень і відповідальності. Типи повноважень: лінійні, функціональні. Вертикальна та горизонтальна структуризація управління. Скалярний процес. Вертикальна координація: прямий контроль, стандартизація. Горизонтальна координація: взаємні комунікації, тимчасові робочі групи, комісії. Департаменталізація. Взаємодія структур організації.

Функції системи управління. Норматив чисельності функціонального підрозділу з питань праці та заробітної плати. Структура системи управління на підприємстві та її розвиток. Положення про підрозділі підприємства. Структура «Положення». «Посадова інструкція». Структура інструкції. Оцінка ефективності структури управління.

Тема 9. Допоміжні та ремонтні господарства

Зміст, значення і завдання ремонтного господарства. Організація ремонтної служби підприємства. Склад робіт з технічного обслуговування і ремонту устаткування. Ремонтні нормативи. Методика планування ремонтних робіт. Форми і системи організації ремонтного обслуговування устаткування. Шляхи підвищення ефективності роботи ремонтного господарства.

Склад, значення і завдання енергетичного забезпечення виробництва. Організація енергогосподарства на підприємстві. Види енергії та нормування енергоспоживання. Визначення потреби в енергоресурсах, види енергетичних балансів та порядок їх розробки. Напрями вдосконалення енергетичного господарства підприємства.

Тема 10. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності

Якість як ефективний засіб задоволення вимог споживачів і зниження витрат виробництва. Показники і методи оцінки рівня якості продукції. Поняття стандартизації. Міжнародна, регіональна і національна системи стандартизації.

Сутність, завдання та об'єкти контролю якості на виробництві. Організація контролю якості, його види і методи. Метрологічне забезпечення якості. Міжнародні системи управління якістю продукції.

Конкурентоспроможність продукції. Система показників конкурентоспроможності. Методи визначення конкурентоспроможності продукції. Сутність, принципи та види сертифікації продукції. Міжнародні системи сертифікації.

Тема 11. Організаційне проектування на промисловому підприємстві

Сутність, цілі та завдання організаційного проектування. Етапи оргпроекування. Методи, принципи та ефективність організаційного проектування. Організація проектних робіт.

Діагностика стану виробничої системи енергогосподарства. Показники, які відображають стан організації виробництва. Оцінка рівня функціональної, організаційної та елементної побудови виробничої системи.

Життєвий цикл виробу та інновації. Етапи життєвого циклу виробу. Система комплексної підготовки виробництва: науково-дослідні роботи (НДР), дослідно-конструкторські роботи (ДКР), конструкторська підготовка виробництва (КПВ), технологічна підготовка виробництва (ТПВ), організаційна підготовка виробництва (ОПВ), освоєння нового виробу в промисловому виробництві (ОНВ). Структури організацій – розробників нових виробів. Венчурні фірми.

Організація на виробництві науково-технічних досліджень. Науково-дослідні роботи та їх види. Етапи науково-дослідної роботи. Організація винахідництва, раціоналізаторства та патентно-ліцензійної роботи.

Проектно-конструкторська підготовка виробництва. Основні завдання та організація проектних робіт. Етапи проектно-конструкторських робіт. Поняття технологічності конструкції та показники, що її визначають.

Організаційна підготовка виробництва й освоєння нової продукції. Етапи організаційної підготовки виробництва. Організація освоєння нової продукції. Форми і методи переходу на виробництво нового виробу (послуги).

Тема 12. Ефективність управління

Видова класифікація ефективності організації: індивідуальна, групова, загально-організаційна. Особливості оцінки різновидів ефективності.

Концепції визначення ефективності менеджменту в організації. Підходи до оцінки ефективності менеджменту в організації. Економічна, організаційна та соціальна ефективність менеджменту. Системи показників економічної, організаційної та соціальної ефективності менеджменту, їх склад і методи визначення. Напрями підвищення ефективності управління організацією. Сутність та різновиди відповідальності та етики у менеджменті. Соціальна відповідальність як добровільна реакція на соціальні проблеми суспільства з боку організації. Сутність та значення соціальної поведінки менеджменту.

3. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин											
	денна форма						Заочна форма					
	усього	у тому числі					усього	у тому числі				
л		п	лаб	інд	с.р.	л		п	лаб	інд	с.р.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Змістовий модуль 1. Організація виробничого процесу												
Тема 1. Організаційні основи виробництва предмет, мета і зміст курсу.	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5
Тема 2. Організація виробничого процесу в часі	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5

Тема 3.Нормуванняпраці	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5
Тема 4. Потокове виробництво	7	1	1			5	8,3	0,3	0,5		1	6,5
Тема 5. Планування, як функція управління	10	2	2			6	7,3	0,3	0,5			6,5
Тема 6.Організація основного виробництва	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5
Усього годин	45	7	7			31	45	2	3		1	39
Змістовий модуль 2. Управління виробничим процесом												
Тема 7.Контроль виробничого процесу	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5
Тема 8. Організація , як функція управління	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5
Тема 9. Допоміжні та ремонтні господарства	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5
Тема 10. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності	7	1	1			5	8,3	0,3	0,5		1	6,5
Тема 11. Організаційне проектування на промисловому підприємстві	10	2	2			6	7,3	0,3	0,5			6,5
	7	1	1			5	7,3	0,3	0,5			6,5
Тема 12.Ефективність управління												
Усього годин	45	7	7			31	45	2	3		1	39
ІНДЗ			-	-		-		-	-	-	-	
Усього годин	90	14	14			62	90	4	6		2	78

4. Темі семінарських занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1		
2		
...		

5. Темі практичних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Організаційні основи виробництва і виробничі системи	1
2	Виробничий процес і організаційні типи виробництва	1
3	Організація трудових процесів і робочих місць	1
4	Нормування праці	2
5	. Організація виробничого процесу в часі	1
6	Організація допоміжних виробництв	1
7	Організація роботи ремонтного господарства підприємства	1
8	Організація управління виробництвом.	1
9	.Організація потокового та автоматизованого виробництва.	1

10	Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності	2
11	Комплексна підготовка виробництва до випуску готової продукції.	1
12	Організаційне проектування енергогосподарства	1
Всього		14

6. Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1		
2		
...		

7. Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Організаційні основи виробництва і виробничі системи	5
2	Виробничий процес і організаційні типи виробництва	5
3	Організація трудових процесів і робочих місць	5
4	Нормування праці	5
5	Організація виробничого процесу в часі	6
6	Організація допоміжних виробництв	5
7	Організація роботи ремонтного господарства підприємства	5
8	Організація управління виробництвом.	5
9	Організація потокового та автоматизованого виробництва.	5
10	Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності	5
11	Комплексна підготовка виробництва до випуску готової продукції.	6
12	Організаційне проектування енергогосподарства	
Всього		62

8. Індивідуальні завдання

Денна форма – виступ з доповіддю .

Для студентів заочної форми навчання – контрольна робота.

9. Методи навчання

Для студентів денної форми навчання: усне опитування на практичних заняттях, аудиторне розв'язання задач, тестування.

Для студентів заочної форми навчання: захист контрольної роботи, розв'язання задачі, тестування.

10. Очікувані результати навчання з дисципліни

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен :

знати:

- організаційні основи виробництва на підприємствах, основні види та форми виробничих систем;
- види виробничих процесів і організаційні типи виробництва;
- методи організації трудових процесів і робочих місць, нормування праці різних категорій робітників підприємства;
- особливості побудови виробничих структур підприємства;
- форми організації виробничого процесу в часі та просторі;
- основні характеристики організації технічного обслуговування виробництва, допоміжних виробництв та обслуговуючих господарств;
- основи організації виробничих процесів у первинних ланках підприємства;
- організацію потокового та автоматизованого виробництв;
- організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції;
- комплексну систему підготовки виробництва до випуску нової продукції;
- організаційне проектування виробничих систем;

вміти:

- обґрунтовувати поточні та перспективні плани, контролювати виконання планів та управлінських рішень;
- оцінювати результати діяльності підприємства та знаходити резерви підвищення ефективності використання виробничих ресурсів;
- розробляти заходи щодо використання виявлених резервів у процесі господарської діяльності;
- створювати та використовувати положення та принципи формування організаційного проекту виробництва як основи процесу організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем;
- розробляти виробничу стратегію підприємства;
- обґрунтовувати рішення щодо створення виробничої системи, підтримки належного режиму її поточного функціонування;
- здійснювати менеджмент якості та управляти продуктивністю діяльності щодо організації виробництва;
- знати та враховувати галузеві особливості виробничого менеджменту .

11. Засоби оцінювання

Сума балів за кожним рубіжним контролем (РК-1, РК-2) формується за 100-бальною шкалою.

Види робіт та розподіл балів, що враховуються при оцінці рубіжного контролю, наведені в таблиці.

Загальна оцінка рівня знань студентів за дисципліною «Організація, планування та управління виробництвом» визначається як середня сума балів, одержаних студентами за результатами РК-1 та РК-2.

Критерії оцінки знань за видами робіт			
Види робіт	Кількість	Оцінка за один вид роботи	Всього за вид
Письмова роботи			
1.1 Тестові та теоретичні завдання	10	5	50
1.2. Практичні задачі	Комплект (2 задачі)	25	25
Разом			75
2. Робота студентів впродовж модульного періоду			
2.1 Конспект лекцій	1	5	5
2.2 Вирішення практичних задач	комплект	5	5
2.3 Робота студента в аудиторії	1	5	5
2.4 Самостійна робота студента	1	5	5
2.5 Присутність на занятті	1	5	5
Разом			25
Підсумкова оцінка			100

12. Критерії оцінювання

Приклад для заліку

Поточне тестування та самостійна робота												Сума
Змістовий модуль 1						Змістовий модуль 2						
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	100
10	10	10	10	5	5	10	10	10	10	5	5	

T1, T2 ... T9 – теми змістових модулів.

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90–100	A	відмінно	зараховано
85–89	B	добре	
75–84	C		
70–74	D	задовільно	
60–69	E		
35–59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
1–34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

13. Методичне забезпечення

1. Конспект лекцій з дисципліни “Організація, планування та управління виробництвом” – Укл. В.В.Круглікова – Запоріжжя: ЗНТУ, 2016.- 80 с.

2. Методичні вказівки з вивчення дисципліни “Організація, планування та управління виробництвом” та виконання контрольних завдань для студентів всіх спеціальностей заочної форми навчання – Укл. В.В.Круглікова – Запоріжжя: ЗНТУ, 2018.- 22 с.

3. Методичні вказівки з вивчення дисципліни “Організація, планування та управління виробництвом” та виконання практичних завдань для студентів всіх спеціальностей заочної форми навчання – Укл. В.В.Круглікова – Запоріжжя: ЗНТУ, 2019.- 36 с.

14. Рекомендована література

Базова

1. Петрович Й.М. Організування промислового виробництва: Підручник- К.: Знання, 2009.-328с.

2. Шваб Л.І. Економіка підприємства: Навчальний посібник для студентів вищих навчальних закладів. 4-е вид. – К.: Каравела, 2007.- 584с.

3. Тарасюк Г.М., Шваб Л.І. Планування діяльності підприємства . Навч. посібник.- К.: Каравела, 2003.- 432с.

4. Управління виробництвом: Навчальний посібник / М. П. Бутко, Д. І. Котельников, М.І. Мурашко, Л. Д. Оліфіренко. - К.: Знання України. 2006. - 296 с.

5. Гевко І.В. Організація виробництва: теорія і практика: підручник для студентів вищих навчальних закладів. -К.: Кондор, 2008.-178с.

6. Єгунов Ю.А. Організація виробництва на промисловому підприємстві: Навч. посібник для студентів вищих навч. закладів. -К.: Центр навчальної літератури, 2006.-488с.

7. Пасічник В.Г. Організація виробництва: Навчально-методичний комплекс для студентів економічних спеціальностей усіх форм навчання.-К.: Центр навчальної літератури, 2005.– 248с.

8. Швиданенко Г.О. (ред.) Економіка підприємства Підручник/ М.Г. Грещак, В.М. Колот, О.Г. Мендрул [та ін.] ; за заг. та наук. ред. Г.О. Швиданенко. — [вид. 4-те, перероб. і доп. – К. : КНЕУ, 2009. — 816 с.

9. Григурко І.О, Брендюля М.Ф., Доценко С.М. Організація та планування виробництва в курсових та практичних роботах. Навч. посіб. – Львів: «Новий світ – 2000».,2006. – 232с.

10.Васильков В.Г. Організація і управління процесами виробництва: Навч.посіб. /В.Г.Васильков, Н.В.Василькова - К.: КНЕУ, 2011.- 503 с.

11.Організація виробництва. Підручник/ За заг. ред. П.В. Круш, В.І., Подвігіна, В.О. Гулевич. – К.: Каравела, 2010.- 536 с.

Допоміжна

12.Круш П.В., Подвігіна В.І., Гулевич В.О. Організація виробництва: Підручник /за заг. ред. Круша П.В., Подвігіна В.І., Гулевич В.О. – К.-Каравела,2010. – 536с.

13.Галушак М.П., Оксентюк А.О., Гевко І.Б. Організація виробництва у прикладах та задачах : навч. посібник. - К: «Кондор», 2010. – 2141с.

14.Скибинська З.М., Гринів Т.Т. Економіка та організація виробництва : навч. посібник. – К.: Знання, 2012. -299с.

15.Святненко В.Ю. Промисловий маркетинг: Навч.посібн. – К.: Мауп, 2001 – 264с.

15. Інформаційні ресурси

1. Електронний ресурс Державної служби статистики: Режим доступу: [//http: www. ukrstat. gov.ua.](http://www.ukrstat.gov.ua)

2. Електронний ресурс. Головне управління статистики у Запорізькій області: Режим доступу: <http://www.zp.ukrstat.gov.ua/>

3. Електронний ресурс. Офіційний сайт ПАТ «Мотор Січ»: Режим доступу: <http://www.motorsich.com/rus/>

СИЛАБУС

ОРГАНІЗАЦІЯ, ПЛАНУВАННЯ ТА УПРАВЛІННЯ ВИРОБНИЦТВОМ

Тип: нормативна

Курс (рік навчання): 1(1)

Семестр: 1

Кредити: 3

Викладач: Круглікова Валентина Володимирівна, канд. екон. наук,
доцент

Розподіл годин: загальна кількість 90 годин (14 лекцій, 14 практичних занять, 62 годин самостійної роботи).

Лекції, практичні роботи, розрахункові завдання.

Метою курсу є вивчення студентами основних понять, категорій і засад організації виробництва, оволодіння навичками практичних розрахунків основних параметрів функціонування основного і допоміжного виробництва, обслуговуючих господарств в умовах різних типів та методів організації виробництва.

Вміст курсу: передбачає теоретичну та практичну підготовку студентів для вирішення конкретних завдань діяльності підприємства в умовах ринку, зокрема: формування найбільш раціонального складу працівників і засобів праці виробничої системи для випуску продукції, яка має стійкий попит на ринку, необхідної конкурентоспроможної якості в установлений строк і визначеному обсязі; встановлення найбільш раціональних взаємозв'язків між усіма елементами виробничої системи; безупинний розвиток виробничої системи в напрямку підвищення її ефективності та найбільшої відповідності умовам, що змінюються, її взаємодії зі своїм зовнішнім середовищем.

Структура курсу:

Тема 1. Організаційні основи виробництва. Предмет, мета і зміст курсу.

Тема 2. Організація виробничого процесу в часі.

Тема 3. Нормування праці.

Тема 4. Потокове виробництво.

Тема 5. Планування, як функція управління.

Тема 6. Організація основного виробництва.

Тема 7. Контроль виробничого процесу.

Тема 8. Організація, як функція управління.

Тема 9. Допоміжні та ремонтні господарства.

Тема 10. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності.

Тема 11. Організаційне проектування на промисловому підприємстві.

Тема 12. Ефективність управління.

Курс буде складатися з 3 кредитів, паралельно з лекційним курсом студенти матимуть практичні заняття. Кожне з яких буде присвячено засвоєнню теоретичного матеріалу та набуттю навичок в розв'язанні розрахунково-проектних завдань. Під час курсу кожен студент повинен виконати розрахункове завдання.

Результати навчання:

загальні компетенції:

КЗ.02. Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми.

КЗ.05. Навички використання новітніх інформаційних технологій.

КЗ.08. Визначеність і наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов'язків.

КЗ.09. Здатність працювати автономно та в команді, у тому числі у складі багатопрофільної групи фахівців.

фахові компетенції:

КС.05. Здатність оцінювати техніко-економічну ефективність досліджень, технологічних процесів та інноваційних розробок з урахуванням невизначеності умов і вимог.

КС.07. Здатність керувати проектами і оцінювати їх результати.

КС.13. Уміння формувати дослідницькі науково-методичні та науково-технічні програми науково-дослідницької організації або її підрозділу.

КС.16. Здатність виявляти об'єкти для їх вдосконалення з метою покращення комплексу технологічних і службових властивостей.

КС.19. Здатність застосовувати системний підхід до вирішення прикладних задач при виробництві, обробці, експлуатації та утилізації матеріалів та виробів.

Очікувані програмні результати навчання:

ПРН2. Уміти виявляти, формулювати і вирішувати матеріалознавчі проблеми і задачі відповідно до спеціальності; розуміти важливість нетехнічних (суспільство, здоров'я, охорона навколишнього середовища, економіка) обмежень (соціально-етичний маркетинг).

ПРН13. Уміти розраховувати економічну ефективність виробництва матеріалів та виробів.

ПРН15. Уміти застосовувати вимоги вітчизняних та міжнародних нормативних документів щодо формулювання та розв'язання наукових та науково-технічних задач розробки, виготовлення, випробування, сертифікації, утилізації матеріалів, створення та застосування ефективних технологій виготовлення виробів, у тому числі їх термічного оброблення.

Спеціальні знання з планування в забезпеченні ефективності виробництва, оперативного управління виробництвом та організації виробничого процесу; вміння описувати послідовність підготовки та обчислювати економічну ефективність здійснювання термічної обробки

металів, сплавів і виробів з них. Знання з наукових основ взаємодії суб'єктів ринку виробничих послуг

Оцінювання: за результатами засвоєння дисципліни складається залік. При оцінюванні враховується здатність самостійно обирати оптимальні методи організації трудових процесів і робочих місць, нормування праці різних категорій робітників підприємства; комплексну систему підготовки виробництва до випуску нової продукції; особливості побудови виробничих структур підприємства.

При цьому перевага надається оригінальним рішенням спрямованим на досягнення певного рівня ефективності.

У разі відвідування всієї занять і своєчасного виконання всіх частин розрахункового завдання може бути використана наступна схема оцінювання (за засвоєння тем курсу):

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	
10	10	10	10	5	5	10	10	10	10	5	5	100

У разі невідвідування певних тем та несвоєчасного виконання розділів оцінка може знижуватись шляхом віднімання певної кількості балів у відповідності до вищевказаної таблиці. Зниження оцінки може бути скомпенсоване шляхом відпрацювання пропущених занять та виконання додаткових завдань.

Академічна доброчесність: студент повинен виконувати роботи самостійно, не допускається залучення при розв'язання індивідуальних завдань інших здобувачів освіти. У разі виявлення ознак плагіату робота не зараховується і дисципліна не вважається зарахованою.

Методичне забезпечення

1. Методичні вказівки з вивчення дисципліни “Організація, планування та управління виробництвом” та виконання контрольних завдань для студентів всіх спеціальностей заочної форми навчання – Укл. В.В. Круглікова – Запоріжжя: ЗНТУ, 2018. – 22 с.

2. Методичні вказівки з вивчення дисципліни “Організація, планування та управління виробництвом” та виконання практичних завдань для студентів всіх спеціальностей заочної форми навчання – Укл. В.В. Круглікова. Л.В.Шитикова – Запоріжжя: ЗНТУ, 2019. – 36 с.

Література

Базова

1. Петрович Й.М. Організація промислового виробництва: Підручник – К.: Знання, 2009. – 328с.

2. Шваб Л.І. Економіка підприємства: Навчальний посібник для студентів вищих навчальних закладів. 4-е вид. – К.: Каравела, 2007. – 584с.

3. Тарасюк Г.М. Планування діяльності підприємства . Навч.

посібник. / Г.М. Тарасюк, Л.І. Шваб – К.: Каравела, 2003. – 432 с.

4. Управління виробництвом: Навчальний посібник / М. П. Бутко, Д. І. Котельников, М.І. Мурашко, Л. Д. Оліфіренко. – К.: Знання України. 2006. – 296 с.

5. Гевко І.В. Організація виробництва: теорія і практика: підручник для студентів вищих навчальних закладів. – К.: Кондор, 2008. – 178 с.

6. Єгунов Ю.А. Організація виробництва на промисловому підприємстві: Навч. посібник для студентів вищих навч. Зкладів. – К.: Центр навчальної літератури, 2006. – 488 с.

7. Пасічник В.Г. Організація виробництва: Навчально-методичний комплекс для студентів економічних спеціальностей усіх форм навчання. – К.: Центр навчальної літератури, 2005. – 248 с.

8. Швиданенко Г.О. (ред.) Економіка підприємства Підручник / М.Г. Грещак, В.М. Колот, О.Г. Мендрул [та ін.]; за заг. та наук. ред. Г.О. Швиданенко. – [вид. 4-те, перероб. і доп. – К.: КНЕУ, 2009. – 816 с.

9. Григурко І.О. Організація та планування виробництва в курсових та практичних роботах. Навч. посіб. / І.О. Григурко, М.Ф. Брендуля, С.М. Доценко – Львів: «Новий світ – 2000», 2006. – 232 с.

10. Васильков В.Г. Організація і управління процесами виробництва: Навч. посіб. / В.Г. Васильков, Н.В. Василькова – К.: КНЕУ, 2011. – 503 с.

11. Організація виробництва. Підручник/ За заг. ред. П.В. Круш, В.І., Подвігіна, В.О. Гулевич. – К.: Каравела, 2010. – 536 с.

Допоміжна

1. Круш В.П. Організація виробництва: Підручник / за заг. ред. В.П. Круша, В.І. Подвігіна, В.О. Гулевич – К. – Каравела, 2010. – 536 с.

2. Галушак М.П. Організація виробництва у прикладах та задачах: навч. посібник. / М.П. Галушак, А.О. Оксентюк, І. Гевко – К: «Кондор», 2010. – 141 с.

3. Скибинська З.М. Економіка та організація виробництва: навч. посібник / З.М. Скибинська, Т.Т. Гринів – К.: Знання, 2012. – 299 с.

4. Святненко В.Ю. Промисловий маркетинг: Навч. посібн. / В.Ю. Святненко – К.:Мауп, 2001 – 264 с.

Інформаційні ресурси

1. Електронний ресурс Державної служби статистики: Режим доступу: [//http://www.ukrstat.gov.ua](http://www.ukrstat.gov.ua).

2. Електронний ресурс. Головне управління статистики у Запорізькій області: Режим доступу:<http://www.zp.ukrstat.gov.ua/>

3. Електронний ресурс. Офіційний сайт ПАТ «Мотор Січ»: Режим доступу: <http://www.motorsich.com/rus/>